

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НАВЧАЛЬНО–МЕТОДИЧНИЙ ЦЕНТР ПРОФЕСІЙНО–  
ТЕХНІЧНОЇ ОСВІТИ У ДНІПРОПЕТРОВСЬКІЙ ОБЛАСТІ**

**Освітня програма короткострокових сертифікаційних курсів навчання  
за частковими кваліфікаціями з професії «Кравець»,  
кваліфікація 3 розряд**

**РНП МК 7433 - «Виконання робіт з виготовлення спідниці»**

*Підготувала Бабич Т.С.,  
методист НМЦ ПТО у Дніпропетровській обл.*

## **РОБОЧА НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА (РНП) МІКРОКРЕДИТУ (МК)**

### **РНП МК-7433 «Виконання робіт з виготовлення спідниці»**

**Назва елемента часткової професійної кваліфікації:** «Виконувач окремих робіт кравця». Код за Національним класифікатором України ДК 003 "Класифікатор професій" (КП) 7433 [1].

**Співставлення елемента часткової професійної кваліфікації з повними чи частковими кваліфікаціями:**

**Кравець 3-го розряду ДОС 7433.С.14.10-2022 [2].**

**Віднесення результатів навчання за МК до рівнів Національної рамки кваліфікацій (далі – НРК):** Зрівень НРК (використано професійний стандарт «Майстер з пошиття одягу», затверджений наказом Міністерства економіки України від 14 лютого 2022р №304 – 22 [3].

**Віднесення до Європейської класифікації навичок, компетенцій та професій (далі – ESCO):** 7531.5 [3].

Режим доступу: <http://data.europa.eu/esco/occupation/b4c6d1b0-929e-48be-9f67-47bd8c30658b>.

**Обсяг РНП МК:** 52 години, з них 14-ть годин самостійна робота онлайн з професійно-теоретичної підготовки (6-ть годин офлайн), 32 години професійно-практична підготовка на робочому місці офлайн, 7-м годин на оцінювання результатів навчання.

**Методи та засоби оцінювання результатів навчання:** контрольні завдання , пробна кваліфікаційна робота.

**Результати освоєння РНП МК та оцінювання результатів навчання:**

Сертифікат про присвоєння елемента часткової професійної кваліфікації "Виконувач окремих робіт кравця 3 розряду". Код КП 7433.

Розробники РНП МК:

Тереса БАБИЧ, методист НМЦ ПТО у Дніпропетровській області.

Валентина ПАРХОМЕНКО, викладач професійно-теоретичної підготовки Міжрегіонального центру професійної перепідготовки звільнених у запас військовослужбовців.

*РНП МК- 7433 «Технологія виготовлення спідниці» апробована та схвалена на засіданні навчально-методичної ради НМЦ ПТО у Дніпропетровській обл..*

*Протокол № 8 від 05.06.2023*

*Директор НМЦ ПТО  
у Дніпропетровській обл.  
Віктор ВАСИЛИНЕНКО*

## ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

РНП МК «Виконання робіт з виготовлення спідниці» спрямована на здобуття знань, формування практичних умінь та навичок, які необхідні «Виконувачу окремих робіт кравця 3 розряду»

В межах МК передбачається проведення:

- циклу теоретичних занять з вивчення технології виготовлення спідниці;
- циклу практичних занять, які передбачають формування умінь та навичок з організації робочого місця і охорони праці. Показ прийомів пошиття за індивідуальними замовленнями спідниці з виконанням примірок, виконувати різні способи обробки технологічних вузлів спідниці;
- оцінювання результатів навчання за МК шляхом проходження здобувачами контролю знань та виконання пробної кваліфікаційної роботи у формі демонстрації умінь та навичок на робочому місці.

Програма розроблена з метою отримання професійних компетенцій з виготовлення спідниці різної складності на сучасному швейному обладнанні з отриманням сертифікату.

Навчання здійснюється для:

- здобувачів освіти та педагогічних працівників ЗП(ПТ)О професій легкої промисловості;
- робітників швейних підприємств (організацій);
- незайнятого населення;
- внутрішньо-переміщених осіб (ВПО) тощо.

Зміст програми підготовки робітників за МК **«Виконання робіт з виготовлення спідниці»** відповідає вимогам ДОС 7433.С.14.10-2022 та забезпечує впровадження сучасних технологічних процесів, передових методів роботи, враховує регіональні особливості швейної галузі.

Професійно-теоретична підготовка враховує зміст предметів спеціальної технології, матеріалознавства, обладнання, конструювання одягу, охорони праці.

Професійно-практична підготовка передбачає формування умінь та навичок щодо відпрацювання технології виготовлення спідниці на сучасному швейному обладнанні.

**Мета МК** полягає в набутті здобувачем знань, формуванні умінь та навичок за елементами часткових професійних кваліфікацій «**Виконувач окремих робіт кравця 3-го розряду**», достатніх для виконання відповідних робіт у практичній діяльності.

**Очікувані результати:** по завершенню навчання здобувач освіти (слухач) повинен продемонструвати компетентності, отримані після засвоєння та отримання за МК таких результатів навчання (Таблиця 1).

**Таблиця 1**  
**Результати навчання за МК та знання і уміння/навички, необхідні для їх демонстрації за РН Вміння виготовляти поясні вироби (3 розряд)**

Код	Результати навчання	Необхідні для демонстрації на практиці результатів навчання:	
		Знання	Уміння/навички
<b>РН1</b>	Виконувати ручні та машинні роботи для виготовлення спідниць. Підбирати тканини, інструмент	Інструмент, пристосування для виготовлення спідниць; асортимент та властивості тканин; види прикладних та з'єднувальних матеріалів; асортимент оздоблювальних матеріалів і фурнітура; вимоги охорони праці при виконанні робіт	Організовувати робоче місце; використовувати інструмент для пошиття виробу; визначати асортимент та властивості тканин для виготовлення спідниці; підбирати прикладні та з'єднувальні матеріали відповідно до тканини; підбирати оздоблювальні матеріали і фурнітуру; дотримання вимог охорони праці

<b>PH2</b>	Виконувати машині шви на швейному обладнанні	Обладнання та пристосування для виконання машинних та спецмашинних робіт; вимоги охорони праці при виконання робіт	Налагоджувати швейне обладнання для виконання машинних швів; дотримання вимог охорони праці
<b>PH3</b>	Виготовляти спідницю	Термінологію і технічні умови для виконання ручних, машинних та волого-теплових робіт ; види та фасони спідниць; розрахунок та побудову креслення спідниці; назву деталей крою, їх зрізи; технологію обробки швейних вузлів виробу; технологічну послідовність виготовлення спідниці; вимоги охорони праці при виконанні робіт	Шити за індивідуальними замовленнями спідниці з виконанням примірок; виконувати різні способи обробки технологічних вузлів спідниці; обметувати зрізи деталей та петлі на спеціальних швейних машинах; дотримання вимог охорони праці під час виконання робіт
<b>PH4</b>	Перевіряти якість виконання робіт, визначати основні дефекти у виготовленні спідниці і способи їх усунення	Види дефектів при виготовленні спідниць різної складності; методи попередження дефектів при обробці вузлів та пошитті виробу	Усувати дефекти при виготовленні спідниць; здійснювати контроль якості виробу

<b>PH5</b>	Виконувати заключну обробку виробу	Обладнання для виконання волого-теплової обробки; вимоги з охорони праці при виконанні робіт	Виконувати волого-теплову обробку; дотримання вимог охорони праці під час виконання робіт

**Використовувати загальні компетентності:**

- Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією
- Використовувати професійну лексику
- Вміти працювати в команді
- Дотримуватись професійної етики
- Запобігати конфліктним ситуаціям
- Відповідально ставитись до професійної діяльності

**Використовувати ключові компетентності:**

- **комунікативну:** знати та вміти використовувати професійну лексику та термінологію за професійним спрямуванням;
- **цифрову:** знати інформаційно-комунікаційні засоби, способи їх застосування, способи пошуку, збереження, обробки та передачі інформації у професійній діяльності;
- **математичну:** знати правила математичних розрахунків у професійній діяльності; уміти читати креслення деталей крою; визначати розміри виробу, обсяг виконання робіт;
- **енергоефективна компетентність:** знати правові, економічні, соціальні та екологічні основи енергозбереження для підприємств швейної галузі; способи контролю за витратою енергоресурсів; принципи раціональної роботи швейного обладнання;
- **підприємницька компетентність:** знати основні документи, що регламентують підприємницьку діяльність; процедуру відкриття власної

справи; основні фактори впливу держави на економічні процеси (податки, пільги, дотації)

### **Технологічне оснащення, необхідне для проведення МК:**

- Універсальна машина човникового стібка
- Машина зигзагоподібного човникового стібка
- Краєобметувальна машина
- Машина для виготовлення прямих петель
- Робоче місце для ручних робіт (столи з гвинтовими стільцями і підставками під ноги)
- Комплект засобів малої механізації (лапки різного призначення, лінійки, обкантовувачі тощо)
- Робоче місце для волого-теплових робіт
- Манекен

### **Інструменти для навчання за МК:**

Індивідуальний комплект інструментів для ручних та машинних робіт

**Таблиця 2**

### **СТРУКТУРА РНП МК**

РН	Найменування тем	Кількість годин					Загальна кількість годин
		Професійно-теоретична		Професійно-практична			
		онлайн	офлайн	онлайн	офлайн	віртуальна реальність	
РН1	Організація робочого місця. Інструктаж з охорони праці.	1			1		2
РН1	Інструменти і пристосування для виконання ручних, машинних та	1			2		3

	волого-теплових робіт, асортимент основних та прикладних матеріалів, фурнітура .						
PH2	Швейне обладнання та машинні шви, прийоми їх виконання	1			2		3
PH3	Технологія виготовлення спідниці.	8	4		18		30
PH4	Перевірка якості виконання робіт, основні дефекти і способи їх усунення	1	1		2		4
PH5	Заключна обробка виробу	1	1		1		3
	Контроль знань	1					1
	Пробна кваліфікаційна робота направлена на оцінювання умінь/навичок				6		6
	<b>Разом</b>	<b>14</b>	<b>6</b>		<b>32</b>		<b>52</b>

## ЗМІСТ ОП МК

Професійно-теоретична	Професійно-практична	Інформаційно-методичне забезпечення програми, перш за все, у цифровому та/чи відео форматі (посилання)
<b>РН1 Організація робочого місця. Інструктаж з охорони праці</b>		
<p>Організації робочого місця при виготовленні спідниці; заходи щодо забезпечення безпечної роботи на швейному обладнанні; перша домедична допомога при ураженні електричним струмом.</p>	<p>Організація робочого місця при виготовленні спідниці; засвоєння безпечних методів і прийомів роботи із швейним обладнанням; дотримання вимог охорони праці, вимог пожежної та електробезпеки</p>	<p><a href="https://lib.imzo.gov.ua/pdr/uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/">https://lib.imzo.gov.ua/pdr/uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/</a> с. 7</p>
<b>РН1. Тема1. Інструменти і пристосування для виконання ручних, машинних та волого-теплових робіт, асортимент основних та прикладних матеріалів, фурнітура</b>		
<p>Загальна характеристика інструменту, пристосувань для виготовлення спідниці; асортимент та властивості тканин; види прикладних та з'єднувальних матеріалів; асортимент оздоблювальних матеріалів і фурнітура; вимоги охорони праці при виконанні робіт</p>	<p>Організація робочого місця; підбір інструменту для пошиття виробу; асортимент тканин для виготовлення спідниці; підбір прикладних та з'єднувальних матеріалів відповідно до тканини; оздоблювальні матеріали і фурнітура;; дотримання вимог охорони праці</p>	<p><a href="https://lib.imzo.gov.ua/pdr/uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/">https://lib.imzo.gov.ua/pdr/uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/</a> с. 15</p>
<b>РН2 Тема 2. Швейне обладнання та машинні шви, прийоми їх виконання</b>		
<p>Класифікація швейного обладнання та пристосування для виконання машинних робіт; вимоги охорони праці при виконання робіт</p>	<p>Налагодження швейного обладнання для виконання машинних швів; дотримання вимог охорони праці</p>	<p><a href="https://lib.imzo.gov.ua/pdr/uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/">https://lib.imzo.gov.ua/pdr/uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/</a> с. 48</p>

### РНЗ. Тема 3. Технологія виготовлення спідниці

<p>Термінологія і технічні умови для виконання ручних, машинних та волого-теплових робіт; види та фасони спідниць; розрахунок та побудову креслення спідниці; назва деталей крою, їх зрізи; технологія обробки швейних вузлів виробу; технологічна послідовність виготовлення спідниці; вимоги охорони праці при виконанні робіт</p>	<p>Виготовлення спідниці з виконанням примірок; виконання різних способів обробки технологічних вузлів спідниці; обметування зрізів деталей та петель на спеціальних швейних машинах; дотримання вимог охорони праці під час виконання робіт</p>	<p><a href="https://lib.imzo.gov.ua/pdr-uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotvlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/">https://lib.imzo.gov.ua/pdr-uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotvlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/</a> с. 64</p> <p><a href="https://www.sites.google.com/view/myata/%D1%83%D1%80%D0%BE%D0%BA%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F_1-%D0%BA%D1%83%D1%80%D1%81/%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F-%D0%B2%D0%B8%D0%B3%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%B2%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8F-%D1%81%D0%BF%D1%96%D0%B4%D0%BD%D0%B8%D1%86%D1%96">https://www.sites.google.com/view/myata/%D1%83%D1%80%D0%BE%D0%BA%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F_1-%D0%BA%D1%83%D1%80%D1%81/%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F-%D0%B2%D0%B8%D0%B3%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%B2%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8F-%D1%81%D0%BF%D1%96%D0%B4%D0%BD%D0%B8%D1%86%D1%96</a></p>
--	--	---

### РН4. Тема 4. Перевірка якості виконання робіт, основні дефекти і способи їх усунення

<p>Види дефектів при виготовленні спідниці; методи попередження дефектів при обробці вузлів та пошитті виробу</p>	<p>Усунення дефектів при виготовленні спідниці; здійснення контролю якості виробу</p>	<p><a href="https://lib.imzo.gov.ua/pdr-uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotvlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/">https://lib.imzo.gov.ua/pdr-uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotvlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/</a> с. 158</p> <p><a href="https://www.sites.google.com/view/myata/%D1%83%D1%80%D0%BE%D0%BA%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F_1-%D0%BA%D1%83%D1%80%D1%81/%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F-%D0%B2%D0%B8%D0%B3%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%B2%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8F-%D1%81%D0%BF%D1%96%D0%B4%D0%BD%D0%B8%D1%86%D1%96">https://www.sites.google.com/view/myata/%D1%83%D1%80%D0%BE%D0%BA%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F_1-%D0%BA%D1%83%D1%80%D1%81/%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F-%D0%B2%D0%B8%D0%B3%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%B2%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8F-%D1%81%D0%BF%D1%96%D0%B4%D0%BD%D0%B8%D1%86%D1%96</a></p>
---	---	--

		<a href="#">D1%96%D1%8F-1-%D0%BA%D1%83%D1%80%D1%81/%D1%82%D0%B5%D1%85%D0%BD%D0%BE%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D1%96%D1%8F-%D0%B2%D0%B8%D0%B3%D0%BE%D1%82%D0%BE%D0%B2%D0%BB%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8F-%D1%81%D0%BF%D1%96%D0%B4%D0%BD%D0%B8%D1%86%D1%96</a>
<b>РН4 Заклучна обробка виробу</b>		
Обладнання для виконання волого-теплових робіт; операції та технічні умови волого-теплової обробки виробу; вимоги з охорони праці при виконанні робіт	Виконання операцій волого-теплової обробки виробу;; дотримання вимог охорони праці під час виконання робіт	<a href="https://lib.imzo.gov.ua/pdr-uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/">https://lib.imzo.gov.ua/pdr-uchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osvti/pdruchnik-kravets-tehnologiya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/</a>
<b>Контроль знань</b>		
<b>Пробна кваліфікаційна робота</b>		

## ОЦІНЮВАННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ НАВЧАННЯ

Контроль якості навчання здобувачів освіти (слухачів) за РНП МК «Виконання робіт з виготовлення спідниці» здійснюється за бально-рейтинговою шкалою (максимальна кількість – 100 балів), з обов'язковим переведенням кількості балів в оцінки за національною шкалою (Таблиця 4).

**Таблиця 4**

### Національна шкала оцінювання результатів навчання

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка за національною шкалою	
	для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
91 – 100	відмінно	зараховано

81-90	добре	
71-80		
61-70	задовільно	
51-60		
31-50	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
0-30	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

## ПРОЦЕДУРА ТА ПОРЯДОК ОЦІНЮВАННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ НАВЧАННЯ ЗА РНП

### МК «Виконання робіт з виготовлення спідниці»

#### I. Загальна інформація

Оцінювання результатів навчання за РНП МК «*Виконання робіт з виготовлення спідниці*» проводиться шляхом виконання здобувачами освіти (слухачами) контрольних завдань та виконання пробної кваліфікаційної роботи.

#### II. Виконання контрольних завдань

##### ***Контрольні завдання за темою 1:***

- Організація робочого місця та вимоги охорони праці під час виготовлення спідниці
- Назвати інструменти та пристосування для виготовлення спідниці
- Описати асортимент та властивості тканин
- Назвати види прикладних та з'єднувальних матеріалів
- Назвати асортимент оздоблювальних матеріалів і фурнітура

##### ***Контрольні завдання за темою 2:***

- Назвати класифікацію швейного обладнання
  - Назвати типи універсальних швейних машин
  - Назвати типи спеціальних машин
  - Описати призначення триниткової обметувальної машини
  - Описати призначення та технічні характеристики спеціальної машини
- 85кл.ПМЗ

##### ***Контрольні завдання за темою 3:***

- Описати термінологію і технічні умови для виконання ручних робіт

- Описати термінологію і технічні умови для машинних робіт
- Описати термінологію і технічні умови та волого-теплових робіт
- Назвати деталі крою виробу, їх зрізи
- Описати технологічну послідовність виготовлення класичної спідниці

#### ***Контрольні завдання за темою 4:***

- Назвати види дефектів при виготовленні спідниці
- Описати причини дефектів, які виникають при з'єднання двох деталей строчкою
  - Назвати способи попередження дефектів при обробці верхнього зрізу спідниці
  - Назвати способи усунення дефектів при обробці низу спідниці
  - Назвати способи усунення дефектів при обробці застібки тесьмою - блискавкою

#### ***Контрольні завдання за темою 5:***

- Назвати обладнання для виконання волого-теплових робіт
- Назвати прийоми виконання операцій волого-теплової обробки спідниці
  - Описати особливості виконання волого-теплової обробки виробу із велюру та оксамиту
  - Назвати особливості волого-теплової обробки спідниці без зволоження

### **III. Виконання пробної кваліфікаційної роботи на вибір здобувача освіти.**

**На виконання пробної кваліфікаційної роботи передбачено 6-ть годин:**

1. Технологія виготовлення прямої класичної спідниці
2. Технологія виготовлення прямої спідниці зі шлицею
3. Технологія виготовлення прямої спідниці зі складкою

#### **IV. Критерії оцінювання**

##### *Показник діяльності за результатом навчання 1:*

Продемонструвати, як організовувати робоче місце кравця. Підібрати інструмент для пошиття виробу відповідно тканини. Підібрати прикладні, з'єднувальні, оздоблювальні матеріали і фурнітуру

##### *Показник діяльності за результатом навчання 2:*

Виконати налагодження швейного обладнання для виконання обробки технологічних вузлів спідниці з дотримання вимог охорони праці.

*Показник діяльності за результатом навчання 3:*

Підготувати спідницю до примірки. Обробити зрізи деталей на спеціальних швейних машинах з дотримання вимог охорони праці. Виготовити спідницю.

*Показник діяльності за результатом навчання 4:*

Усунути дефекти при виготовленні спідниці: при з'єднання двох деталей строчкою; при обробці верхнього зрізу спідниці; при обробці низу спідниці; при обробці застібки тесьмою – блискавкою. Здійснити контроль якості виробу.

*Показник діяльності за результатом навчання 5:*

Виконати операції волого-теплової обробки виробу з дотриманням вимог охорони праці.

## ВИКОРИСТАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

1. Національний класифікатор України ДК 003 "Класифікатор професій".  
– Режим доступу: (<https://www.me.gov.ua/Profession/List?lang=uk-UA&id=d4162ef8-2771-4ac5-99ef-1d4b6f5336af&tag=KlasifikatorProfesii-Poshuk>).
2. Державний освітній стандарт з професії «Кравець» **7433.С.14.10-2022**.  
- Режим доступу: <https://mon.gov.ua/ua/osvita/profesijno-tehnicna-osvita/reforma-profesijnoyi-osviti/zmist-profesijnoyi-osviti-osvitni-standarti-programi-informaciya-dlya-uchniv-ta-pedagogiv/derzhavni-standarti-navchalni-plani-ta-programi/zatverdzeni-standarti-profesijnoyi-osviti-2023>
3. Професійний стандарт «Майстер з пошиття одягу», затверджений наказом Міністерства економіки України від 14 лютого 2022р №304  
<https://document.vobu.ua/doc/12862>
4. Європейська класифікація навичок, компетенцій та професій. – Режим доступу: <http://data.europa.eu/esco/occupation/b4c6d1b0-929e-48be-9f67-47bd8c30658b>.
5. Кравець. Технологія виготовлення одягу : підручник для здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти / Н. В. Батраченко, І. В. Заряжко. – Київ : Літера ЛТД, 2019. – 288 с.  
<https://lib.imzo.gov.ua/pdruchniki-ta-navchaln-posbniki-dlya-zdobuvachv-profesyno-profesyno-tekhchno-osviti/pdruchnik-kravets-tekhnologya-vigotovlennya-odyagu-avt-batrachenko-n-v-zaryazhko--v/>